



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01831

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Perstorp AB**

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 92.26

Диаметр, мм: 5,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-120-55224353-2012

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 9, 10, 11

4+9, 5+9, 7+9 (сварка разнородных соединений)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение ISO 14172 - E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn), AWS A5.11: ENiCrFe-3.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-02007 от 14.01.2013 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 29.01.2013 г.

Свидетельство действительно до 29.01.2016 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин