



2012

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00735

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**
(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)
(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 12.51

Диаметр, мм: 0,8

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-005-55224353-2004

Способ сварки (наплавки): АПГ, АПГН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Вид поверхности Пс - омедненная

Сочетаемый СМ для способов сварки (наплавки) АПГ (АПГН), МП (МПН) – смесь газовая сварочная состава (75-85%)Ar+(15-25%)CO₂, двуокись углерода (100%CO₂)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.18: ER70S-6, по EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1, по EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00809 от 04.07.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Дата выдачи 18.07.2016 г.

Свидетельство действительно до 18.07.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033