



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00881

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberg, s.r.o, Чехия**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 318Si

Классификация (тип): ISO 14343-A - G 19 12 3 Nb Si

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ISO 14343:2002, ТУ 1222-042-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. При применении следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 4 до 10 %.

2. Назначение наплавки: восстановительная и антикоррозионная.

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01028 от 24.12.2009 г.

Дата выдачи 14.01.2010 г.

Свидетельство действительно до 14.01.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

059830