



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-59-00063

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ООО «ЭСАБ-СВЭЛ»

(Россия, 198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, к.5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ЦЛ-11

Классификация (тип): Тип Э-08Х20Н9Г2Б по ГОСТ 10052

Диаметр, мм: 3,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 10052-75; ГОСТ 9466-75; ТУ 1273-161-55224353-2015

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 3581-A – E Z 19 9 Nb B 2 2.
3. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 2,0 до 10,0 %.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00064 от 06.10.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, дом 10.

Дата выдачи 17.10.2016 г.

Свидетельство действительно до 17.10.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033