



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00867

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberk, s.r.o.

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08ХГСМФА

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 2246-70, ТУ 1227-177-55224353-2017

Способ сварки (наплавки): ААД, АФ, МАДП, РАД

Группы основных материалов: 4

Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Сочетаемый СМ при использовании способов сварки ААД, МАДП, РАД – аргон газообразный (не менее 99,993%Ar), при использовании способа сварки АФ – флюс керамический марки ОК Flux 10.81.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00939 от 10.03.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 16.03.2017 г.

Свидетельство действительно до 16.03.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033