



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-59-00071**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB AB**

(ESAB AB, Box 8004, 402 77 Goteborg, Sweden)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ОК 61.30**

**Диаметр, мм: 4.0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-081-55224353-2010**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 8, 9**

**1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП**

**Примечания:**

1. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 3581-A – E 19 9 L R 1 2; SFA/AWS A5.4: E308L-17.
3. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 1,5 до 5,5 %.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00068 от 23.11.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.**

**Дата выдачи 15.12.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 15.12.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033