



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-00635

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Perstorp AB

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 67.60

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-060-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9, 1+8, 1+9, 2+8, 2+9

1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 (переходные слои двухслойных сталей)

1/7, 2/7, 4/7 (переходные и плакирующие слои двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 3581-A: E 23 12 L R 3 2, по AWS A5.4: E309L-17.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00700 от 09.12.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Дата выдачи 15.12.2015 г.

Свидетельство действительно до 15.12.2018 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No. D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033