



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00364

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberg, s.r.o.", Чехия
(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 309L

Диаметр, мм: 1,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-063-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): ААДП, АПГ, АПГН, МП, МПН

Группы основных материалов: 8, 9, 1+7, 1+8, 1+9, 2+7, 2+8, 2+9, 4+7, 4+8, 4+9, 5+7, 5+8, 5+9, 7+9

1/8, 1/9, 2/9, 4/8, 4/9 (переходные слои)

1/7, 2/7, 4/7 (переходные и плакирующие слои)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение G 23 12 L по EN ISO 14343-A; ER 309L по SFA/AWS A5.9.
2. Сочетаемый СМ (газ защитный) в соответствии с ТУ 1222-063-55224353-2009.
3. Характер наплавки: восстановительная и антикоррозионная.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00385 от 15.08.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 21.09.2016 г.

Свидетельство действительно до 21.09.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Сertified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033