



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00878

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.
(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)
(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 13.23

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-100-55224353-2011

Способ сварки (наплавки): ААД, ААДН, АПГ, АПГН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Сочетаемые СМ при использовании способов сварки (наплавки) АПГ (АПГН), МП (МПН) – газы защитные тип М21 по ГОСТ Р ИСО 14175, при использовании способа сварки (наплавки) ААД (ААДН) – аргон высшего сорта (не менее 99,993%Ar).
3. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.28: ER80S-Ni1.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00948 от 20.03.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 05.04.2017 г.

Свидетельство действительно до 05.04.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033