



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00346

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberk, s.r.o.", Чехия  
(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)  
(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 316LSi

Диаметр, мм: 0,8

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-042-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): ААД, АПГ, АПГН, МП, МПН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si; SFA/AWS A5.9: ER316LSi.

В соответствии с данными производителя, сварочный материал может использоваться с Гз следующего состава:

- Ar+0,5...3%O<sub>2</sub> (классификационное обозначение Гз по стандарту EN ISO 14175:2008 - M13)

- Ar+0,5...5%CO<sub>2</sub> (классификационное обозначение Гз по стандарту EN ISO 14175:2008 - M12)

- 100%Ar (классификационное обозначение Гз по стандарту EN ISO 14175:2008 - I1)

Характер наплавки: восстановительная и антикоррозионная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00370 от 28.06.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 25.07.2016 г.

Свидетельство действительно до 25.07.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033