



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-48-00857**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: Св-08ХГСМФА**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 2246-70, ТУ 1227-177-55224353-2017**

**Способ сварки (наплавки): ААД, АПГ, МП, РАД**

**Группы основных материалов: 4**

**Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП**

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Сочетаемый СМ при использовании способов сварки АПГ, МП - смесь газовая группы М21 по ГОСТ Р ИСО 14175, при использовании способов ААД, РАД – защитный газ группы II по ГОСТ Р ИСО 14175.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00937 от 14.02.2017 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.**

**Дата выдачи 20.02.2017 г.**

**Свидетельство действительно до 20.02.2020 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033