



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01080

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ЗАО «ЭСАБ-СВЭЛ»**

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д. 6, корп. 5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: УОНИИ-13/55

Классификация (тип): тип Э50А по ГОСТ 9467-75; ISO 2560-A-E 42 3 В 2 2 Н10

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ISO 2560:2009; ТУ 1272-140-53304740-2007

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная.

Данный СМ предназначен для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01204 от 03.08.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 10.09.2010 г.

Свидетельство действительно до 10.09.2013 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



071463