



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-49-00333**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: "ESAB Vamberk, s.r.o.", Чехия**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ОК Autrod 13.23**

**Диаметр, мм: 0,8**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-100-55224353-2011**

**Способ сварки (наплавки): ААД, ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН,  
МП, МПН**

**Группы основных материалов: 1, 2**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,  
СК**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами  
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное  
обозначение AWS A5.28: ER80S-Ni1.

В соответствии с данными производителя, сварочный материал может использоваться с Гз  
следующего состава:

-  $15\% \leq CO_2 \leq 25\% + Ar$  (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и  
газовые смеси: ГОСТ Р ИСО 14175 - M21);

-  $100\% Ar$  (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые  
смеси: ГОСТ Р ИСО 14175 - И).

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00345 от 19.05.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный  
центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город  
Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.**

**Дата выдачи 22.06.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 22.06.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033