



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-54-00101**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: Esab Vamberg s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech republic)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ОК AristoRod 12.50**

**Диаметр, мм: 1,6**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-016-55224353-2005**

**Способ сварки (наплавки): МП**

**Группы основных материалов: 1, 2**

**Группы технических устройств: КСМ**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочная проволока имеет классификационное обозначение по EN ISO 14341-A – G3Si1; по AWS A5.18 – ER70S-6.

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-54-00103 от 18.11.2015 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-54: Общество с ограниченной ответственностью "Центр Сварочного Производства Мосты", 394033, город Воронеж, Ленинский проспект, дом 79.**

**Дата выдачи 26.11.2015 г.**

**Свидетельство действительно до 26.11.2018 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033