



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-48-00871**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пп**

**Марка СМ: Dual Shield CrMo2**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-179-55224353-2017**

**Способ сварки (наплавки): АППГ, МПГ**

**Группы основных материалов: 4**

**Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП**

**Примечания:**

1. Сочетаемый СМ при использовании способов сварки АППГ, МПГ – смесь газовая защитная тип М21 по ГОСТ Р ИСО 14175-2010 состава (75-85%)Ar + (15-25%)CO<sub>2</sub>.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.36: E91T1-M21PY-B3, по EN ISO 17634-A: T CrMo2 P M 2 H5.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00946 от 16.03.2017 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.**

**Дата выдачи 22.03.2017 г.**

**Свидетельство действительно до 22.03.2020 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033