



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-52-00082

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Sp.z.o.o." (Польша)

(ul. Zellanazna 9, 40-952 Katowice, Poland)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: ОК Tubrod 15.17

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-050-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): АПИ, АППГ, МПГ, МПИ

Группы основных материалов: 1 (сварка "горячего" прохода, заполняющих
и облицовочного слоев шва)
2 (сварка "горячего" прохода, заполняющих
и облицовочного слоев шва)

Группы технических устройств: НГДО

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное
обозначение AWS A5.29: E81T1-Ni1M.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-52-00085 от 03.02.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-52: ООО "Аттестационный и
Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе",
105005, город Москва, набережная Академика Туполева, дом 15, корпус 2.

Дата выдачи 12.02.2014 г.

Свидетельство действительно до 12.02.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

