



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-59-00014**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Sp. z o.o.**

(ul. Zellazna 9, 40-952 Katowice, Poland)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пп**

**Марка СМ: ОК Tubrod 15.19**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-023-55224353-2005**

**Способ сварки (наплавки): АПИ, АПИН, МПИ, МПИН**

**Группы основных материалов: 1, 2, 3**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение

EN ISO 17632-A – T 50 5 Z P M 2 H5; AWS A5.36: E81T1-M21A6-Ni1

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00018 от 23.06.2015 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.**

**Дата выдачи 25.06.2015 г.**

**Свидетельство действительно до 25.06.2018 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: DZM 16083-01-00-ISO9001-2014.0033