



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00334

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberg, s.r.o.", Чехия

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 13.23

Диаметр, мм: 1,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-100-55224353-2011

Способ сварки (наплавки): ААД, ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН,  
МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,  
СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами  
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное  
обозначение AWS A5.28: ER80S-Ni1.

В соответствии с данными производителя, сварочный материал может использоваться с Гз  
следующего состава:

-  $15\% \leq CO_2 \leq 25\% + Ar$  (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и  
газовые смеси: ГОСТ Р ИСО 14175 - M21);

- 100% Ar (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые  
смеси: ГОСТ Р ИСО 14175 - II).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00359 от 15.06.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный  
центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город  
Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 22.06.2016 г.

Свидетельство действительно до 22.06.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Registered Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033