



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-59-00050

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ООО «ЭСАБ Тюмень», Россия.**

(Россия, 625059, г. Тюмень, Северо-Восточный промузел, а/я 2860)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 46.00

Классификация (тип): тип Э46 по ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 2,5;3,0;4,0;5,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-124-55224353-2013; ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 29 (класс арматурной стали А-I)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 2560-A – E 38 0 RC 1 1, AWS A5.1: E6013.

Электроды диаметром 2,5 мм предназначены для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций из основного металла группы 1 (M01) во всех пространственных положениях области аттестации.

Электроды диаметром 3,0 мм и 4,0 мм предназначены для сварки металлоконструкций из основного металла групп 1 (M01) и 29 (M07) во всех пространственных положениях области аттестации.

Электроды диаметром 5,0 мм предназначены для сварки металлоконструкций из основного металла групп 1 (M01) и 29 (M07) в пространственных положениях Н1, Н2, Г, В1.

Основание: **Протокол аттестации № АЦСМ-59-00049 от 09.03.2016 г.**

Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: **ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.**

Дата выдачи **14.03.2016 г.**

Свидетельство действительно до **14.03.2019 г.**

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033