



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№ АЦСМ-48-00334

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Welding Products (Jiangsu) Co., Ltd

(No. 7, XinJing West Road, ZhangJiaGang Economic & Development Zone, JiangSu, China)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Weld G3Si1

Диаметр, мм: 1.2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-137-55224353-2014

Способ сварки (наплавки): МАДП, МАДПН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,
СК**

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Аттестация СМ распространяется на Пс с омедненной поверхностью

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.18: ER70S-6, EN ISO 14341-A: G 3Si1

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00384 от 14.04.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Дата выдачи 23.04.2014 г.

Свидетельство действительно до 23.04.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин