



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-00837

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ООО «ЭСАБ-СВЭЛ»

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, к.5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: УОНИИ-13/55

Классификация (тип): Э50А, ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-125-55224353-2013

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Электроды плавящиеся марки УОНИИ-13/55 диаметром 2,5 мм применять для выполнения корневых слоев сварного шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по ГОСТ Р ИСО:
3. E 42 3 В 2 2 Н10, по EN ISO 2560-A: E 42 3 В 2 2 Н10, по AWS A5.5: E7015-G.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00911 от 19.12.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 22.12.2016 г.

Свидетельство действительно до 22.12.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033