



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-8-00448

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberk, s.r.o.

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 12.51

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-005-55224353-2016

**Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН,
МП, МПН**

Группы основных материалов: 1, 2

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, СК**

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Назначение наплавки - восстановительная.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения: SFA/AWS A5.18: ER70S-6; EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1; EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-00455 от 30.05.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/1.

Дата выдачи 07.06.2016 г.

Свидетельство действительно до 07.06.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033