



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-48-00768**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ОК Autrod 12.10**

**Диаметр, мм: 3,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-176-55224353-2016**

**Способ сварки (наплавки): АФ**

**Группы основных материалов: 1**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,  
ПТО, СК**

**Примечания:**

1. Вид поверхности проволоки - омедненная.
2. Сочетаемый сварочный материал – флюс керамический марки ОК Flux 10.71.
3. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.17: EL12, по EN ISO 14171-A: S1.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00837 от 05.09.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.**

**Дата выдачи 08.09.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 08.09.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033