



2012

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-01006

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB AB

(ESAB AB, Box 8004, 402 77 Goteborg, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 63.35

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-076-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующие слои двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L B 2 2, по AWS A5.4: E316L-15.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01112 от 09.11.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д. 10.

Дата выдачи 14.11.2017 г.

Свидетельство действительно до 14.11.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9108636305

