



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-00409

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 308LSi

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-042-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующие слои)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В качестве сочетаемого СМ использовать Гз в соответствии с указаниями ТУ 1222-042-55224353-2008.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.9: ER308LSi, по EN ISO 14343-A-G 19 9 LSi.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00476 от 28.08.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Дата выдачи 04.09.2014 г.

Свидетельство действительно до 04.09.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033