



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-00936

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: OK AristoRod 13.13

Классификация (тип): ISO 16834-A – G 55 3 M Mn3NiCrMo; EN 12534 – G 55 3 M Mn3NiCrMo; AWS A5.28: ER100S-G

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-020-55224353-2005; EN 12534: 1999; ISO 16834: 2006; AWS A5.28:2005

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 1, 2, 3

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, ИГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями ИД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки: восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01084 от 12.03.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 19.03.2010 г.

Свидетельство действительно до 19.03.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

062665