



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-48-00713**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Sp. z o.o.**

(ul. Zellazna 9, 40-952 Katowice, Poland)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пп**

**Марка СМ: ОК Tubrod 14.12**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-093-55224353-2010**

**Способ сварки (наплавки): АППГ, АППГН, МПГ, МПГН**

**Группы основных материалов: 1, 2**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Выбор сочетаемого СМ для способов сварки (наплавки) МПГ (МПГН), АППГ (АППГН) производится в соответствии с ТУ 1274-093-55224353-2010

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по

AWS A5.36: E71T15-CA2-CS1, по AWS A5.36: E71T15-M21A2-CS1, по EN ISO 17632-A: T 42 2 M C 1 H10, по EN ISO 17632-A: T 42 2 M M 1 H10

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00768 от 27.05.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Дата выдачи 02.06.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 02.06.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No. D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033